

**DEFINITION :**

Un séparateur à hydrocarbures est destiné à piéger les hydrocarbures en suspension dans les eaux pluviales. Il est doté d'un débourbeur, qui permet de décanter les matières lourdes.

Le séparateur avec déversoir autorise le passage du flux décennal (**QP**) calculé selon la formule de l'instruction technique 77-284 ou suivant la NF EN 752-4 pour une vitesse d'écoulement n'excédant pas 1,5 m/s par temps de crue et 0,7 m/s par temps sec. La **Taille Nominale (TN)** correspond au débit effectivement traité, soit 20% du débit de pointe (**QP**) dans notre gamme standard.

Le séparateur est de **Classe I – Rejet inférieur à 5 mg/L suivant la norme NF EN 858-1.**

**APPLICATIONS :**

- Voiries
- Parkings extérieurs

**CARACTERISTIQUES :**

TYPE	SD	UNITE DE MESURE
Débit admissible QP		Litres / seconde
Débit traité TN		Litres / seconde
Densité des hydrocarbures prise en compte	0,85	/
Volume total utile du séparateur		Litres
Volume utile du débourbeur		Litres
Vitesse ascensionnelle	7,5	mètre / heure
Charge superficielle	0,5	m <sup>2</sup> / litre/seconde
Surface de séparation		m <sup>2</sup>
Volume total de rétention des hydrocarbures		Litres

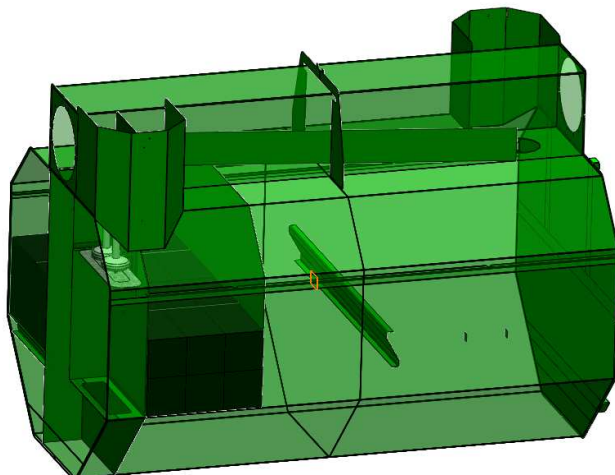
**CONSTRUCTION :**

**Le séparateur est construit en acier S 235 JR avec un revêtement intérieur – extérieur par peinture époxy polyamide sur tôles grenillées.** La conception et le revêtement de l'acier respectent la norme NF EN 858-1. Les équipements internes sont en matériaux inoxydables.



### CONCEPTION :

L'appareil est de forme octogonale-horizontale ce qui augmente sa résistance et facilite la mise en place.



Le séparateur débourbeur à hydrocarbures est équipé de :

- Un caisson avec déversoir d'orage associé à un by-pass intégré
- Joints hublots d'entrée et de sortie (raccordement Mâle-Mâle)
- Un filtre coalesceur 2H co-courant
- Un obturateur automatique en PEHD démontable
- Un siphon d'évacuation avec joint nitrile
- Deux amorces de puits de visite avec ouverture libre



Le filtre coalesceur est en polypropylène et présente de nombreux avantages comme de très faibles pertes de charges, une section de passage importante et une capacité de séparation de phase élevée.

Le principe de fonctionnement de l'obturateur automatique repose sur la différence de densité entre l'eau et les hydrocarbures. Il est taré à une densité de 0,85 et permet d'éviter le rejet accidentel d'hydrocarbures en obturant la sortie.

### DIMENSIONS :

Longueur		mm
Largeur		mm
Hauteur		mm
Poids		kg

D : Diamètre Entrée & Sortie		mm
C : Diamètre puits de visites	750	mm
F.E.S : Fil d'Eau Sortie		mm
$\Delta p$ - Entrée / Sortie	50	mm

### OPTIONS :

- Sondes (hydrocarbures, boues, trop plein) associées à une alarme acoustique
- Alarme visuelle pour le niveau d'hydrocarbures
- Tuyau d'aspiration des boues
- Anodes sacrificielles
- Ancrage par sangles en cas de présence de nappe phréatique



### INSTALLATION ET ENTRETIEN :

L'installation du séparateur est décrite dans la fiche technique « Implantation Séparateur ».

Le séparateur doit être entretenu régulièrement :

- Surveillance du niveau d'hydrocarbures et de boues tous les 6 mois (sauf en cas de présence de sondes de détection) et vidange de l'appareil si nécessaire
- Contrôle du fonctionnement de l'obturateur automatique tous les 6 mois
- Nettoyage de la canalisation d'évacuation tous les 6 mois
- Vidange totale de l'appareil et inspection générale tous les 5 ans