

Date	Version	Objet de la modification
30/01/2020	1	4 – Description – Contrôle de l'absence de goudron
13/08/2020	2	4- Description - Contrôle par caméra - Evin
17/09/2020	3	4- Description – « Remuer les tas de matériaux »

1. Objet :

Ce mode opératoire a pour but de formaliser l'acceptation des déchets inertes sur les centres de stockage de déchets inertes et dépôts.

2. Référentiels :

- Arrêtés préfectoraux,
- Arrêté ministériel du 12/12/2014
- Code de l'Environnement

3. Documents de référence :

- Procédure « Acceptation des déchets inertes » ENV-DP-01
- Procédure « Refus des déchets » ENV-PRO-02
- Enregistrement « Acceptation de matériaux inertes sur la base d'analyses de type pack inerte » QUA-ENR-02-03
- Enregistrement « Liste des matériaux acceptés et refusés en ISDI et en carrières » QSE-ENR-01-V0
- Mode opératoire « Utilisation du révélateur de goudron » ENV-MOD-03
- Bon de production QUA-ENR-01-01

4. Description

Afin d'optimiser le flux de camions et pour améliorer les conditions de travail de l'agent de bascule, le contrôle des bennes se fait par caméra de surveillance.

Lorsque le client/transporteur arrive à la bascule, il se positionne devant la bascule pour que le contenu de sa benne soit visible à l'aide de la caméra.

L'agent de bascule visualise le contenu de la benne et valide ou non la conformité des matériaux.

En cas de doute sur la conformité, il va voir directement la benne.

En cas de présence d'enrobés, il suit le mode opératoire pour contrôler la présence de goudron.



*La zone est éloignée du vide afin d'éviter les risques de chutes et pour permettre le contrôle du chargement avant de pousser dans le vide de fouille.

L'aire de déversement et le vide de fouille sont séparés par 5 mètres.

** Pour détecter la présence de goudron l'utilisation du « PAK MARKER » est la suivante :

- Vaporiser en fine couche sur l'enrobé en maintenant l'aérosol tête en bas,
- Laisser sécher environ 15 min,

- Soit : la couleur reste **blanche** :

-Résultat négatif (absence de goudron) : Matériaux ACCEPTE

- Soit : la couleur vire au **jaune/brun** :

Résultat positif (présence de goudron) : MATERIAUX REFUSE

- Purger l'aérosol tête en bas.

5. Synoptique :

Agent de bascule

Agent de bascule

Agent de bascule

Contrôleur

NON

Agent de bascule

Arrivée du transporteur/client
sur le site

Accueillir le transporteur/client qui a
l'obligation de s'adresser à l'agent de
bascule

Effectuer un contrôle visuel de la
benne via caméra

Matériaux conformes

NON

OUI

Orienter le transporteur/client vers la
zone* où benner et demander de
suivre les instructions du contrôleur

Rejoindre le transporteur – lui
indiquer où benner – faire remuer le
tas par le conducteur d'engins

Contrôle olfactif

Odeur suspecte

OUI

NON

Effectuer un contrôle visuel

Présence de **quelques**
déchets non conformes

OUI

Faire retirer les déchets indésirables
par le transporteurs/clients qui les
jette dans la benne DIB

Matériaux conformes

NON

OUI

Renvoyer le client à la bascule pour
récupérer son bon de traçabilité

Signer le bon et donner un
exemplaire au client et conserver le
second exemplaire

Transmettre à l'agent administratif
qui récupère les bons

Refuser la benne
- Prendre une photo

Faire un bon de refus
Remplir le registre des refus

Prendre une photo - Avertir l'agent
de bascule - Avertir le chargeur pour
qu'il recharge

Mélange terre-voirie

OUI

Contrôler l'absence de goudron au
«PAKMARKER »**

Test positif : présence
de goudron

NON

OUI

Renseigner la fiche de suivi des tests
enrobés