EDM Thermoformage

Zone d'Activité Le Haut du Bois - RD 67
80220 BOUILLANCOURT-EN-SERY

DEMANDE D'ENREGISTREMENT D'INSTALLATION CLASSEE Rubrique 2661

DESCRIPTION DU PROJET, CARACTERISTIQUES PHYSIQUES, EVENTUELS TRAVAUX DE DEMOLITION ET DE CONSTRUCTION, PROCEDES DE FABRICATION ET MATIERES UTILISEES.

CE DOSSIER A ETE REALISE AVEC L'ASSISTANCE DE :

SOCOTEC ENVIRONNEMENT

AGENCE ENVIRONNEMENT & SECURITE NORD

4-6 rue des Ormes

59810 LESQUIN

✆ 03 20 96 57 35

Intervenant SOCOTEC	Réza ESLAMI 06 22 33 45 73 reza.eslami@socotec.com	Chef de projet

Date d'édition	Nature de la révision	Rapport rédigé par
12/07/2022	version 1	R. ESLAMI
22/07/2022	version 2	R. ESLAMI
13/01/2023	version 2.1	R. ESLAMI

La reprographie de ce rapport n'est autorisée que sous sa forme intégrale, sous réserve d'en citer la source.

SOMMAIRE

1. DESCRIPTION DE L'ACTIVITE ENVISAGEE 4
1.1 NATURE DE L'ACTIVITE ENVISAGEE 4
1.2 VOLUME DE L'ACTIVITE ENVISAGEE 5
1.3 EFFECTIF ET RYTHME D'ACTIVITE 8

2. DESCRIPTION DES PROCEDES 9
2.1 LES PRINCIPALES ETAPES DES PROCEDES 9
2.2 LES STOCKAGES 10

3. DESCRIPTION DES INSTALLATIONS 11
3.1 DESCRIPTION GENERALE 11
3.2 LES AMENAGEMENTS INTERIEURS 12
3.3 LES AMENAGEMENTS EXTERIEURS 13
3.4 LA CONCEPTION TECHNIQUE DU BATIMENT 13
3.4.1 OSSATURE ET CHARPENTE 13
3.4.1 FAÇADES 13
3.4.2 TOITURE 13
3.4.3 SOL 13

TABLE DES FIGURES

FIGURE 1 : EXEMPLES DE PRODUITS FINIS 4
FIGURE 2 : MATIERES PREMIERES ET PRODUITS FINIS 9
FIGURE 3 : VUE AERIENNE 11
FIGURE 4 : VUE AERIENNE AVEC LES EXTENSIONS DE BATIMENT ET DE TERRAIN PROJETEES 12

TABLE DES TABLEAUX

TABLEAU 1 : CHARGE D'ACCUMULATEURS 6
TABLEAU 2 : INSTALLATIONS FRIGORIFIQUES 6
TABLEAU 3 : RUBRIQUES ICPE 8

1. DESCRIPTION DE L'ACTIVITE ENVISAGEE

1.1 Nature de l'activité envisagée

La Société EDM Thermoformage, implantée à Bouillancout-en-Séry, Zone d'activité Le Haut du Bois, est spécialisée dans la conception et la fabrication d'emballages par thermoformage, à destination de secteurs industriels tels que le secteur verrier ou le secteur automobile.

Exemples de produits fabriqués par EDM Thermformage :

FIGURE 1 : EXEMPLES DE PRODUITS FINIS

La Société EDM Thermoformage a défini un projet d'augmentation de son activité :

- augmentation de la capacité de production, par l'ajout de nouvelles presses ;
- augmentation des capacités de stockage de matières premières et de produits finis.

Des extensions du bâtiment existant accompagnent cette augmentation d'activité.
Le projet comprend également une extension du terrain exploité, sur une parcelle voisine située entre le site existant et l'autoroute A28, afin de pouvoir implanter un bassin de confinement des eaux d'extinction d'incendie, alimenté par un nouveau réseau gravitaire depuis le réseau existant des eaux pluviales de voirie.

Le site occupera ainsi les parcelles suivantes :

Site actuel : parcelle cadastrale 49, section ZR : 21 583 m²

Extension de terrain : partie de la parcelle cadastrale 17, section ZR, pour 12 214 m².

1.2 Volume de l'activité envisagée

- Presses :

5 presses existantes + 3 nouvelles presses
Capacité totale maximale de transformation par thermoformage : 35 t/jour.

- Broyage :

2 broyeurs existants, dont un broyeur utilisé pour de petits lots uniquement
Capacité totale maximale de broyage : 20 t/jour.

- Stockage de matières premières (bobines de films) :

Le stockage sera réalisé :
.dans une cellule de stockage existante, qui abrite principalement des matières premières, et également des produits finis, et qui sera agrandie ;
.dans une nouvelle cellule de stockage dédiée aux matières premières et aux produits finis des nouvelles presses.
Capacité maximale de stockage : 1 300 m^3 de produits.

- Stockage de produits finis (emballages thermoformés) :

Le stockage sera réalisé :
.dans une cellule de stockage existante, qui abrite principalement des matières premières, et également des produits finis, et qui sera agrandie ;
.dans une nouvelle cellule de stockage dédiée aux matières premières et aux produits finis des nouvelles presses.
Capacité maximale de stockage : 4 000 m^3 de produits.

- Stockage de matière plastique broyée :

Le stockage est réalisé en extérieur, en big bags fermés et houssés.
Capacité maximale de stockage : 200 m^3 de produits.

Des installations et stockages annexes sont associés à l'activité :

- Stockage de palettes en bois :

Le stockage est réalisé en extérieur.
Capacité maximale de stockage : 200 m^3.

- Stockage de propane :

L'établissement dispose actuellement d'un stockage enterré de propane, qui sera démonté et repris par le fournisseur de gaz. En effet, ce stockage dessert des équipements de chauffage de l'atelier de production, extrêmement peu utilisés ; un chauffage d'appoint électrique sera mis en place. Ce stockage dessert également un poste de rétraction à chaud de housses de palettes, qui sera remplacé par un poste de houssage par housses étirables.

L'établissement dispose d'un stockage de bouteilles de gaz pour les engins de manutention à moteur thermique, stockées sur racks en plein air ; ce stockage est conservé :
stockage maxi 40 bouteilles de 13 kg, soit un total de 520 kg.

- Charge d'accumulateurs :

Les chargeurs suivants assurent la recharge des engins de manutention électriques :

Nombre de chargeurs	Tension délivrée (V)	Intensité délivrée (A)	Puissance de courant continu délivrée par appareil (kW)	Puissance totale (kW)
2	48	100	4,80	9,60
2	48	80	3,84	7,64
2	24	40	0,96	1,92
TOTAL				19,16 kW

TABLEAU 1 : CHARGE D'ACCUMULATEURS

Dans le cadre du projet, un local de charge sera aménagé.

- Installations frigorifiques :

Des installations frigorifiques assurent le refroidissement d'une boucle d'eau froide assurant le refroidissement des moules des presses. Elles sont implantées dans un local technique.
Les caractéristiques de ces installations sont :

Installation	Fluide frigorigène	Masse de fluide frigorigène (kg)
installation existante	R407C	13,1 kg
installation existante	R407C	5,5 kg
installation existante	R407C	5,5 kg
installation nouvelle	R407C	13,1 kg
TOTAL		37,2 kg

TABLEAU 2 : INSTALLATIONS FRIGORIFIQUES

L'activité projetée est donc classée à enregistrement pour la rubrique 2661 de la nomenclature des installations classées.
Deux autres rubriques sont classées à déclaration : rubriques 2662 et 2663.

Rubrique icpe	Seuils de classement de la rubrique	Activité projetée	Classement
2661 1. Polymères (matières plastiques, caoutchoucs, élastomères, résines et adhésifs synthétiques) (transformation de) : 1. Par des procédés exigeant des conditions particulières de température ou de pression (extrusion, injection, moulage, segmentation à chaud, vulcanisation, etc.),	la quantité de matière susceptible d'être traitée étant : a) Supérieure ou égale à 70 t/jour : A b) Supérieure ou égale à 10 t/jour mais inférieure à 70 t/jour : E c) Supérieure ou égale à 1 t/jour, mais inférieure à 10 t/jour : D	Thermoformage de matière plastique : capacité 35 t/jour	**2661 1. b)** **E**
2661 2.	la quantité de matière susceptible d'être traitée étant :	Broyage de matière plastique : capacité 20 t/jour	**2661 2. a)**

Rubrique icpe	Seuils de classement de la rubrique	Activité projetée	Classement
Polymères (matières plastiques, caoutchoucs, élastomères, résines et adhésifs synthétiques) (transformation de) : 2. Par tout procédé exclusivement mécanique (sciage, découpage, meulage, broyage, etc.),	a) Supérieure ou égale à 20 t/jour : E b) Supérieure ou égale à 2 t/jour, mais inférieure à 20 t/jour : D		**E**
2662 Polymères (matières plastiques, caoutchoucs, élastomères, résines et adhésifs synthétiques) (stockage de), à l'exception des installations classées au titre de la rubrique 1510	Le volume susceptible d'être stocké étant : 1. Supérieur ou égal à 1 000 m ³ : E 2. Supérieur ou égal à 100 m ³ mais inférieur à 1 000 m ³ : D	Stockage de matière plastique broyée : 200 m^3	**2662 2.** **D**
2663 2. Pneumatiques et produits dont 50 % au moins de la masse totale unitaire est composée de polymères (matières plastiques, caoutchoucs, élastomères, résines et adhésifs synthétiques) (stockage de), à l'exception des installations classées au titre de la rubrique 1510 2. Dans les autres cas et pour les pneumatiques,	le volume susceptible d'être stocké étant : a) Supérieur ou égal à 10 000 m ³ : E b) Supérieur ou égal à 1 000 m ³ mais inférieur à 10 000 m ³ : D	Stockage de matières premières et de produits finis : 5 300 m^3	**2663 2. b)** **D**
1185 2. Gaz à effet de serre fluorés visés à l'annexe I du règlement (UE) n° 517/2014 relatif aux gaz à effet de serre fluorés et abrogeant le règlement (CE) n° 842/2006 ou substances qui appauvrissent la couche d'ozone visées par le règlement (CE) n° 1005/2009 (fabrication, emploi, stockage) 2. Emploi dans des équipements clos en exploitation.	a) Equipements frigorifiques ou climatiques (y compris pompe à chaleur) de capacité unitaire supérieure à 2 kg, la quantité cumulée de fluide susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure ou égale à 300 kg : DC	Installations frigorifiques : total 37,2 kg de HFC R407C	**1185 2.** **non classé**
2925 Ateliers de charge d'accumulateurs électriques	1. Lorsque la charge produit de l'hydrogène, la puissance maximale de courant continu utilisable pour cette opération [(1)] étant supérieure à 50 kW *(1) Puissance de charge délivrable cumulée de l'ensemble des infrastructures des ateliers*	Charge d'accumulateurs, pouvant produire de l'hydrogène : total 19,16 kW	**2925** **non classé**
4718 1. Gaz inflammables liquéfiés de catégorie 1 et 2 (y compris GPL) et gaz naturel (y compris biogaz affiné, lorsqu'il a été traité conformément aux normes applicables en matière de biogaz purifié et	1. Pour le stockage en récipients à pression transportables a. Supérieure ou égale à 35 t : A b. Supérieure ou égale à 6 t mais inférieure à 35 t : DC	Stockage de bouteilles de gaz pour engins de manutention : 40 bouteilles x 13 kg, total 520 kg	**4718 1.** **non classé**

Rubrique icpe	Seuils de classement de la rubrique	Activité projetée	Classement
affiné, en assurant une qualité équivalente à celle du gaz naturel, y compris pour ce qui est de la teneur en méthane, et qu'il a une teneur maximale de 1 % en oxygène) La quantité totale susceptible d'être présente dans les installations *(*)* y compris dans les cavités souterraines (strates naturelles, aquifères, cavités salines et mines désaffectées hors gaz naturellement présent avant exploitation de l'installation) étant : *(*) Une station d'interconnexion d'un réseau de transport de gaz n'est pas considérée comme une installation classée au titre de la rubrique 4718*			

A : Autorisation E : Enregistrement D : Déclaration DC : Déclaration avec contrôle périodique

TABLEAU 3 : RUBRIQUES ICPE

Les communes situées dans un rayon de 1 km autour de l'établissement sont :
Bouillancourt-en-Séry,
Bouttencourt,
situées dans le département de la Somme.

Le projet concerne la régularisation et l'extension d'activités.
La régularisation concerne certaines activités classées déjà exploitées à ce jour à un seuil de déclaration ou d'enregistrement. Cette régularisation s'explique par un défaut de conseil à l'exploitant lors de la construction de son projet ; de ce fait, les démarches relatives aux icpe n'ont malheureusement pas été effectuées à l'époque.
Les capacités de production ou de stockage actuelles sont :
Production : 18 à 20 t/jour : classement 2661 1. b) Enregistrement.
Broyage : 10 t/jour : classement 2661 2. b) Déclaration.
Stockage de matières premières et produits finis : 1 400 m^3 : classement 2663 2. b) Déclaration.
Stockage de plastique broyé : 200 m^3 : classement 2662 2. Déclaration.

1.3 Effectif et rythme d'activité

L'effectif de l'établissement est de 30 personnes.

L'activité est exercée 6 jours par semaine, en continu.

2. DESCRIPTION DES PROCEDES

2.1 Les principales étapes des procédés

Le principe du thermoformage est le suivant :

Formage à chaud, dans des presses, de films en matière plastique (matériau polystyrène, épaisseur comprise entre 0,8 et 2,5 mm) sous forme de bobines, pour obtenir des emballages sous forme de plaques aux dimensions et formes requises.

Matières premières : bobines de films :

Films dans le stockage de matières premières

Films en alimentation de presse

Produits finis : exemples :

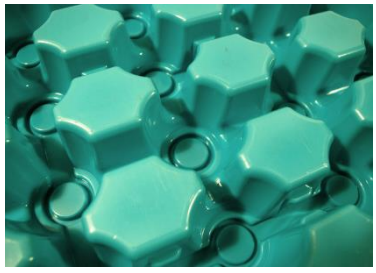

FIGURE 2 : MATIERES PREMIERES ET PRODUITS FINIS

Les chutes de production, et des pièces en retour clients après usage, sont broyées, pour valorisation externe auprès des fournisseurs de matières premières.

2.2 Les stockages

L'activité nécessite des stockages en amont et en aval de la production.

Le stockage des matières premières (films, en bobines) s'effectue en rayonnages.
Les produits finis sont placés sur palette, filmés, et stockés en îlots au sol, avec gerbage selon les produits.

Le projet comprend l'extension de la cellule de stockage existante, et la construction d'une nouvelle cellule de stockage dédiée aux produits issus des nouvelles presses, afin d'augmenter la capacité de stockage en relation avec l'augmentation de la capacité de production, et de gérer les flux à l'intérieur du bâtiment de façon fonctionnelle et sécurisée. Ce nouveau stockage de produits finis sera organisé en stockage en racks par accumulation.

Le plastique broyé est conditionné en big bags, houssés sur palette. Les palettes sont stockées en plein air en îlots de stockage, sans gerbage, et expédiées par lots de la capacité d'un camion.

3. DESCRIPTION DES INSTALLATIONS

3.1 Description générale

L'établissement est existant, implanté Zone d'Activité Le Haut du Bois, RD 67, 80220 Bouillancourt-en-Séry. Une extension de terrain est prévue, pour implanter un bassin de confinement des eaux d'extinction d'incendie. Cette extension est délimitée entre la RD 67 et la périphérie du futur bassin de confinement des eaux d'extinction d'incendie (voir en page suivante, et sur les plans joints à la demande d'enregistrement).

FIGURE 3 : VUE AERIENNE

L'établissement comporte un bâtiment existant, construit en 2017.

Le site est occupé par : le bâtiment, des voiries et parkings, des espaces verts intégrant des bassins d'infiltration des eaux pluviales.

L'accès au site s'effectue par un portail depuis la RD 67.

Un plan avec voisinage dans un rayon de 115 m, et un plan avec voisinage dans un rayon de 35 m, sont joints à la présente demande d'enregistrement.

Le projet comporte des extensions du bâtiment existant :

- Extension production,
- Extension stockage,
- Nouveau stockage,
- Extension bureaux,
- Nouveaux locaux sociaux,
- Nouvel abri pour déchargement.

FIGURE 4 : VUE AERIENNE AVEC LES EXTENSIONS DE BATIMENT ET DE TERRAIN PROJETEES

3.2 Les aménagements intérieurs

Le bâtiment comporte :
Une zone de stockage de matières premières et de produit finis, qui fera l'objet d'une extension ;
Une zone de production, qui fera l'objet d'une extension ;
Des locaux techniques, qui feront l'objet d'extensions (nouveaux locaux) ;
Une nouvelle zone de stockage ;
Un nouvel abri pour déchargement, pour éviter l'eau de ruissellement sur les produits le temps de leur manutention, et/ou laisser s'égoutter l'eau, avant de rentrer les produits dans une zone de stockage du bâtiment ;
Des bureaux, accolés en façade avant, qui feront l'objet d'une extension ;
De nouveaux locaux sociaux, en complément des locaux sociaux existants.

3.3 Les aménagements extérieurs

De nouveaux bassins d'infiltration des eaux pluviales seront aménagés dans l'emprise du site actuel, en complément des bassins existants, pour la gestion des eaux pluviales des extensions de bâtiment.

Un bassin de confinement des eaux d'extinction d'incendie sera aménagé sur une extension de terrain. Cette extension est nécessaire pour l'implantation de ce bassin. Le bassin est positionné en partie arrière de cette extension, pour recevoir de façon gravitaire, par un réseau enterré, les eaux des voiries (point bas en extrémité arrière des voiries) par fermeture de vannes sur l'écoulement normal des eaux pluviales ; le reste de l'extension constituera une réserve foncière pour le site.

3.4 La conception technique du bâtiment

3.4.1 Ossature et charpente

Existant : structure et charpente en bois lamellé-collé, murs de recoupement coupe-feu en parpaings et béton.
Extensions : même conception que l'existant, avec stabilité au feu selon les prescriptions associées aux rubriques icpe.

3.4.1 Façades

Existant : bardage métallique double-peau sur soubassement en panneaux de béton.
Extensions : même conception que l'existant sauf pignon de l'extension du stockage existant qui sera construit en maçonnerie coupe-feu de degré 2 heures.

3.4.2 Toiture

Existant : couverture bac acier avec étanchéité multicouches.
Extensions : même conception que l'existant.

3.4.3 Sol

Existant : sol béton.
Extensions : même conception que l'existant.